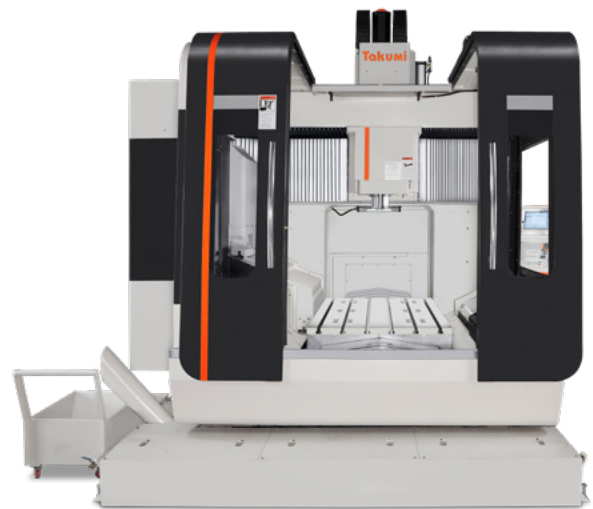


ENTWICKELT FÜR PERFEKTIONISTEN

NEUJAHRSSANGEBOTE 2021



VC-SERIE
DIE MÖGLICHMACHER



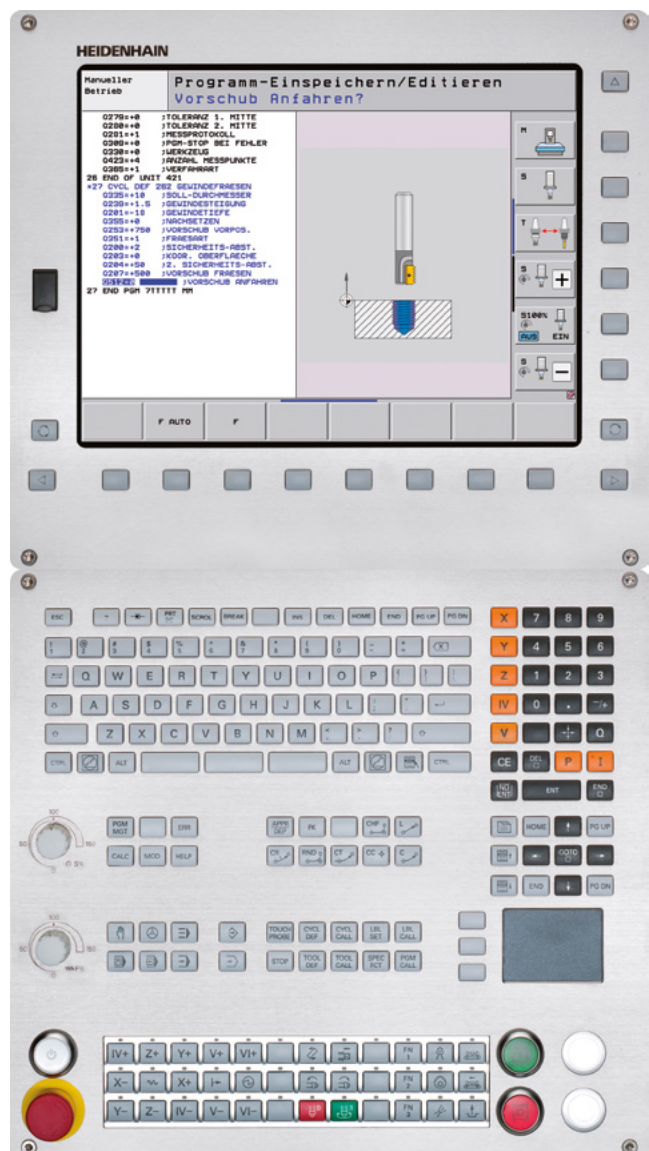
H-SERIE
H WIE HIGH-END

HEIDENHAIN- STEUERUNG

NEUESTE STEUERUNG FÜR MODERNE FERTIGUNGS-AUFTRÄGE

HEIDENHAIN TNC 640

- Heidenhain Klartextdialog
- ISO-NC-Programmierung
- Erweiterte Fräs- und Bohrzyklen
- Tastsystemzyklen
- Parallelprogrammierung
- Integriertes Hilfesystem
- Simulationsgrafik
- Satzvorlauf von bis zu 1.024 Sätzen
- ≥ 21 GB Datenspeicherkapazität
- ≥ 2 GB RAM
- 15,1 Zoll LCD-Display
- Kleinster Eingabeinkrement $0,01 \mu\text{m}$ bzw. $0,0001^\circ$
- 2 x Gigabit-Ethernet-Adapter
- 4 x USB-Schnittstellen
- RS-232-C- und RJ-45-Schnittstelle
- Erweiterte Datenschnittstelle für Fernzugriff



Bildquelle: HEIDENHAIN

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

BEZEICHNUNG	VC 1052	H 12
VERFAHRWEGE		
X-Achse (mm)	1.020	1.350
Y-Achse (mm)	520	950
Z-Achse (mm)	610	600
ARBEITSBEREICH		
Tisch-Aufspannfläche L x B (mm)	1.160 x 520	1.500 x 960
Tischbelastung (gleichmäßig) (kg)	750	2.500
HAUPTSPINDEL		
Spindelkonus	SK 40 ^{BigPlus}	BBT 40 / BBT 50 / HSK 63 A / SK 40 ^{BigPlus} / SK 50 ^{BigPlus}
Antriebsart	Riemen* / In-Line*	In-Line
Spindeldrehzahl max. (U/min)	12.000 ^{1/min*} / 15.000 ^{1/min*}	15.000
VORSCHUB		
Eilgang X/Y/Z-Achse (m/min)	36 / 36 / 24	30 / 30 / 30
Arbeitsvorschub X/Y/Z-Achse (m/min)	12	20
STANDARD		
	<ul style="list-style-type: none"> • Heidenhain Steuerung TNC 640 • VC 0852 / 1052: Riemen getriebene Spindel 12.000^{1/min}, SK 40^{BigPlus} * • VC 1200: Direkt angetriebene Spindel 15.000^{1/min}, SK 40^{BigPlus} * 	<ul style="list-style-type: none"> • Heidenhain Steuerung TNC 640 • 15.000^{1/min}, SK 40^{BigPlus}, In-Line-Spindel • Innere Kühlmittelzufuhr durch die Spindel (IKZ 30 bar) • System zur Kompensation der thermischen Spindelausdehnung
OPTIONAL		
	<ul style="list-style-type: none"> • Tastsystem für die Werkzeugvermessung • Tastsystem für die Werkstückvermessung • Rundtisch (4./5. Achse) • Innere Kühlmittelzufuhr durch die Spindel (IKZ 30 bar) • VC 0852 / 1052: Direkt angetriebene Spindel 15.000^{1/min}, SK 40^{BigPlus} 	<ul style="list-style-type: none"> • Tastsystem für die Werkzeugvermessung • Tastsystem für die Werkstückvermessung • Rundtisch (4./5. Achse) • Kühlsystem für die Kugelumlaufspindel

* wählbare Standardausstattung

NEUES VON DEN MÖGLICHMACHERN

DIE 3-ACHS VC 1052

Sie haben nur beschränkt Platz? Dann ist unsere kompakte CNG-Maschinen der Mittelklasse mit Kreuztisch das ideale Modell für Ihre Anforderungen.

VC 1052 INKLUSIVE

- Verfahrwege X / Y / Z-Achse (mm)
1.060 x 520 x 610
- 12.000 U/min Spindeldrehzahl
- Spindeltriebsart: Riemen
- Spindelkühler
- 30-fach Werkzeug-Wechsler
- Abnehmbares elektronisches Handrad
- Transport + Versicherung + Installation

HEIDENHAIN TNC 640

- Kompakte, vielseitige Bahnsteuerung mit bis zu fünf gesteuerten Achsen und geregelter Spindel
- Werkstattorientierte Programmierbarkeit mit grafischer Unterstützung
- Viele praxisgerechte Zyklen
- Anwenderfreundliches Bedienkonzept

MIT
HEIDENHAIN
STEUERUNG

**SOFORT VERFÜGBAR
MIT SONDERKONDITIONEN**

Nur für kurze Zeit

Bis 31.03.2021



OHNE ENDE HIGH-END

DIE 3-ACHS H 12

Eines unserer kompakten, hochsteifen und dynamischen Hochgeschwindigkeits-Portalbearbeitungszentren für große Ansprüche, mit hoher Temperaturbeständigkeit und absoluten Direktwegmesssystemen.

H 12 INKLUSIVE

- Direktes Messsystem an allen Achsen
- Verfahrswege X / Y / Z-Achse (mm)
1.350 x 950 x 600
- 15.000 U/min Spindeldrehzahl
- Spindeltriebsart: In-Line
- Spindelkühler
- Innere Kühlmittelzufuhr (IKZ 30 bar)
- 30-fach Werkzeug-Wechsler
- Abnehmbares elektronisches Handrad
- Transport + Versicherung + Installation

HEIDENHAIN TNC 640

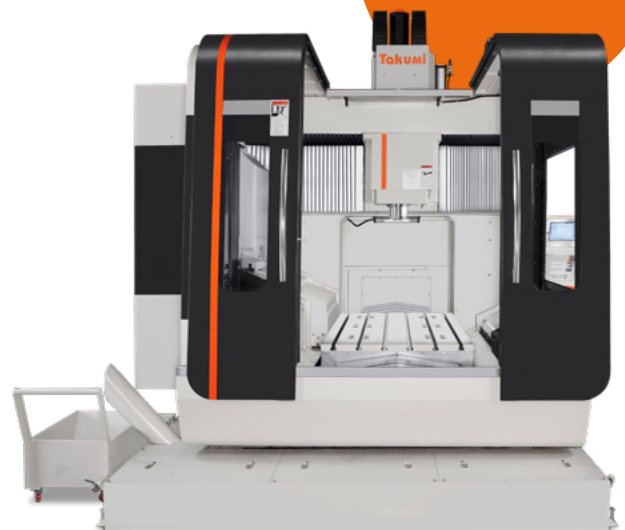
- Kompakte, vielseitige Bahnsteuerung mit bis zu fünf gesteuerten Achsen und geregelter Spindel
- Werkstattorientierte Programmierbarkeit mit grafischer Unterstützung
- Viele praxisgerechte Zyklen
- Anwenderfreundliches Bedienkonzept

**SOFORT VERFÜGBAR
MIT SONDERKONDITIONEN**

Nur für kurze Zeit

Bis 31.03.2021

MIT
HEIDENHAIN
STEUERUNG



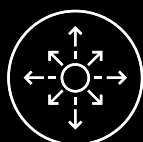
IHRE VORTEILE



Service
und Anwendungstechnik aus
einer Hand



Präzision
Steife und hochpräzise Bauweise,
dadurch lang anhaltende Genauigkeit



Produktvielfalt
Die richtige CNC-Maschine
für jede Herausforderung



Qualität
100 % Präzision vom weltweit
erfolgreichen Technologieführer

Takumi

Eine Marke der HURCO Werkzeugmaschinen GmbH
Gewerbestraße 5a / 85652 Pliening / Germany
P +49 (89) 905094 - 99 / F +49 (89) 905094 - 90
info@takumicnc.de
www.takumicnc.de