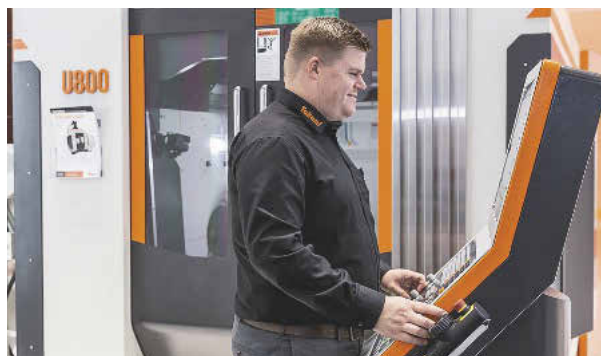


Takumi präsentiert auf der Moulding Expo 2019 die Maschinen der U-Serie

## 5-Achs-BAZ für den Werkzeug- und Formenbau

Die 5-Achs-Bearbeitungszentren der U-Baureihe von Takumi sind konsequent auf die Anforderungen im Werkzeug- und Formenbau ausgelegt und ermöglichen die schnelle und präzise Bearbeitung von Werkstücken mit hoher Oberflächengüte. Stellvertretend für die ganze Serie wird das Modell U 600 vom 21. bis 24. Mai auf der Moulding Expo in Stuttgart präsentiert.



Wie alle Takumi-Maschinen ist auch die U-Baureihe mit einer Heidenhain-Steuerung ausgestattet. Bild: Hurco / Takumi



Die neuen 5-Achs-Bearbeitungszentren der U-Baureihe von Takumi ermöglichen die schnelle und präzise Bearbeitung von Werkstücken mit hoher Oberflächengüte. Bild: Hurco / Takumi

### Takumi

Takumi Machinery Company Ltd. ist ein 1988 gegründetes Maschinenbauunternehmen mit Sitz und Geschäftsbetrieb in Taiwan, das **CNC-Hochgeschwindigkeits-Portalbearbeitungszentren** hauptsächlich für den Werkzeug- und Formenbau entwickelt und fertigt. Im Juli 2015 wurde Takumi vom US-amerikanischen CNC-Maschinenhersteller Hurco übernommen.  
[www.takumicnc.de](http://www.takumicnc.de)

Das herausragende Merkmal der kompakten U-Baureihe von Takumi ist ihre enorme mechanische und thermische Stabilität. Die Modelle U 400 und U 600 sind in Portalbauweise ausgeführt, die U 800 als Gantrykonstruktion. Dadurch sind die Bearbeitungszentren ausgesprochen robust und erreichen eine hohe Struktursteifigkeit, was Fertigungen mit besonderer Präzision und Dynamik ermöglicht.

Die Hauptunterschiede zwischen den Ausführungen liegen – neben der Bauweise – in den Größen ihrer Rundtische sowie den maximalen Tischlasten. Die U 800 wird außerdem auf der A- und C-Achse durch Torque-Motoren angetrieben. Bei allen gilt: Die Direktantriebe zeichnen sich durch ein hohes Antriebs- und ein kräftiges Klemmmoment aus. Sie sind nahezu verschleißfrei und daher besonders wartungsarm. Zur Standardausstattung der U-Reihe gehören Glasmaßstäbe, ein Ölkühler für die Spindel und die innere Kühlmitteleinführung durch die Spindel. Damit wird neben der ohnehin hohen Laufruhe eine nachhaltige Temperaturstabilität der Spindel für lange Programmlaufzeiten erreicht.

Wie alle Takumi-Maschinen ist auch die U-Baureihe mit einer Heidenhain-Steuerung ausgestattet. Sie erlaubt Dialog-, Parallel- und freie Konturprogrammierung sowie ISO-NC-Programmierung. ■

**Hurco GmbH**  
[www.hurco.de](http://www.hurco.de)